

**PRIJAVA NA JAVNI POZIV ZA DODELITEV ENKRATNE DENARNE POMOČI MLADIM  
IN MLADIM DRUŽINAM PRI PRVEM REŠEVANJU STANOVANJSKEGA PROBLEMA  
NA OBMOČJU OBČINE ČRNOMELJ V LETU 2026**

**1. Podatki o vlagatelju**

Ime in priimek		
Stalno bivališče		
EMŠO		
Davčna številka		
Številka TRR		
Naziv banke		
Telefon		
e-pošta		
Prijava se nanaša na (ustrezno obkroži)	<ul style="list-style-type: none"><li>• gradnjo stanovanjske stavbe (hiše)</li><li>• nakupom nepremičnine (hiše, stanovanja):</li><li>• ureditvijo nove stanovanjske enote znotraj obstoječe stanovanjske stavbe (hiše)</li></ul>	
Lokacija nepremičnine	Naslov	
	K.O, parcelna št.	
	Št. stavbe	

**2. Podatki o ostalih družinskih članih (partner oz. ostali družinski člani)**

Ime in priimek	EMŠO	Sorodstveno razmerje

### 3. Dokazila o nastalih stroških

Številka računa z datumom izdaje	Izdajatelj računa	Znesek računa

### 4. Izjave

Spodaj podpisani vlagatelj/ica izjavljam, da:

- da so vsi dani podatki resnični, točni in popolni ter za resničnost in popolnost podatkov prevzemam materialno in kazensko odgovornost;
- da prvič rešujem stanovanjski problem zase in za družinske člane navedene v II. točki te prijave;
- občinski upravi dovoljujem, da vse podatke, ki so potrebni za dodelitev enkratne denarne pomoči pri reševanju stanovanjskega problema preveri pri pristojnih organih;
- da v lasti nimam druge za bivanje primerne stanovanjske enote;
- da imam na dan objave javnega poziva poravnane vse zapadle obveznosti do Občine Črnomelj.

\_\_\_\_\_

(kraj in datum)

\_\_\_\_\_

(podpis vlagatelja)

### 5. Izjava zakonskega ali zunajzakonskega partnerja navedenega pod točko 2 prijave

Spodaj podpisani/a partner/ica izjavljam:

- da v lasti nimam druge za bivanje primerne stanovanjske enote;
- da so vsi dani podatki resnični, točni in popolni ter za resničnost in popolnost podatkov prevzemam materialno in kazensko odgovornost.

\_\_\_\_\_

(kraj in datum)

\_\_\_\_\_

(podpis partnerja)

Priloge:

- Veljavno gradbeno dovoljenje oziroma dokazilo o legalnosti gradbene enote
- Notarsko overjena pogodba o nakupu nepremičnine in dokazilo o plačilu
- Računi in dokazila o plačilu